

### DONNÉES DU PROJET

- Mécanisation d'une plateforme logistique Décathlon située à Rouvignies (59)
- Livraison en 2020.
- Maître d'Ouvrage : DECATHLON CAC Rouvignies
- Surface : 36 000 m<sup>2</sup>
- Montant des travaux traités par BECICE : 400 000 € HT
- Audit technique + études d'ingénierie



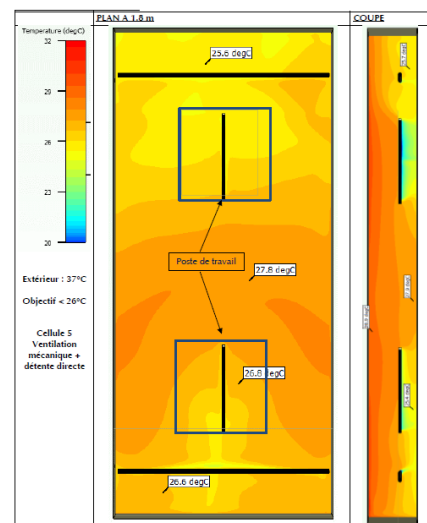
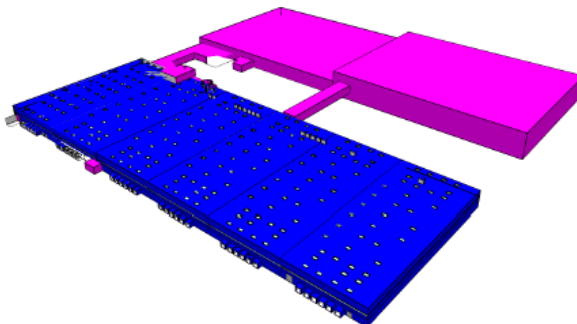
### PERSONNEL AFFECTÉ

- Chargé d'affaires principal : Benjamin PAVILLON
- Chargé d'études et calculs : Vincent AUZAS

### ÉLÉMENTS SIGNIFICATIFS

- Étude du confort hygrothermique suite à la mécanisation de l'entrepôt :
  - Prise en compte des apports thermiques dus à l'automatisation des cellules
  - Analyse du confort thermique par Simulation Thermique Dynamique (STD)
  - Analyse, par cellule, des différentes solutions techniques par simulation dynamique des fluides (CFD) :
    - Ventilations naturelle et mécanique
    - Rafraîchissement adiabatique
    - Climatisation

VUE NORD



- Mission d'ingénierie (PRO-DCE à AOR) pour mise en place de la solution retenue